

CURSO :

MONTAJE Y AJUSTE DE UNIONES BRIDADAS CON JUNTA QUE RETIENEN PRESIÓN



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Fechas: Del 31 de agosto al 03 de septiembre de 2026

Sesiones: De lunes a jueves

Horario: De 08:00 a 12:00

Modalidad: Online

Inversión: Bs. 3,000.-

Contacto: Ronie Krukliis

Cel. 62100810 - email: cenace@upsa.edu.bo

OBJETIVO

- Tomar referencias sobre normativa nacional y de clase mundial sobre sistemas de cañerías (piping) para servicios industriales.
- Adquirir criterios de selección y terminología para especificar elementos de instalaciones.
- Ampliar el espectro de selección de caños según propiedades de materiales y aplicaciones específicas.
- Manejar las codificaciones para caños y accesorios.
- Conocer los sistemas de acoples y accesorios según aplicaciones.
- Gestionar los requerimientos de espacio y uso de las redes de cañerías, su conservación y mantenimiento en los edificios donde se utilizan.

PÚBLICO OBJETIVO

Técnicos y responsables de mantenimiento, responsables y personal de compras, gerencias técnicas y personal de proyectos.

DURACIÓN

16 hrs. reloj

CURSO :

MONTAJE Y AJUSTE DE UNIONES BRIDADAS CON JUNTA QUE RETIENEN PRESIÓN



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

METODOLOGÍA

- Exposición dialogada del instructor con presentaciones Powerpoint.
- Análisis de casos reales.
- Debate entre los participantes.

CERTIFICACIÓN

Al finalizar el curso se entregará un certificado de participación avalado por Cursos Técnicos para la Industria (Consultora Argentina). Podrán acceder a dicha certificación quienes cumplan como requisito una asistencia mínima del 80%

CONTENIDO

Módulo I: Definición de sistemas de cañerías. Duración: 3 horas.

- Partes constitutivas.
- Sistemas de unión de cañerías metálicas de un sistema de cañerías.
- Normativa.
- Uniones: tipo de vinculación de cañerías. Criterios.

Módulo II: Intervención sobre Uniones bridadas. Duración: 2 horas.

- Operaciones de intervención sobre uniones bridadas:
- Desmontaje de Unión Bridada.
- Limpieza e Inspección de las superficies de contacto de las bridas.
- Alineación de uniones bridadas.
- Ajuste.
- Acabado.
- Verificación.
- Pruebas.

Módulo III: Juntas – Lineamientos generales. Duración: 2 horas.

- Criterios de alineación
- Materiales de Junta: propiedades y conservación.
- Uso de Cinta de “Grafoil”

CURSO :

MONTAJE Y AJUSTE DE UNIONES BRIDADAS CON JUNTA QUE RETIENEN PRESIÓN



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

Módulo IV: Ajuste de uniones bridadas. Duración: 3 horas.

- Lubricación de los espárragos y tuercas.
- Torqueado de Espárragos “secos” (sin lubricación).
- Espárragos y tuercas.
- Numeración de Espárragos.
- Ajuste / Torqueado de Espárragos.
- Método de Ajuste y Técnica de Control de Torque.
- Retorqueado. Tipos.

Módulo V: Testeo del Ajuste y Prueba de Presión de la Unión Bridada. Duración: 1 hora.

Módulo VI: Características indeseadas de trabajos. Duración: 3 horas.

- Daños sobre asientos de Junta.
- Tolerancias.
- Daños mecánicos (golpes) y “Pits” producto de corrosión.
- Marcas y Rayones.
- Juntas “Ring Joint”.

Módulo VII: Terminación del trabajo. Duración: 2 horas.

- Acabado superficial de asientos de Junta
- Procedimiento para el mecanizado de asientos de junta: Terminado espiral aserrado (acabado basto). Acabado suave.

INSTRUCTOR

Horacio Guillermo Garcia

Ingeniero Mecánico con amplia experiencia en mantenimiento industrial, gestión de operaciones y liderazgo de equipos técnicos en diversos sectores productivos. Su trayectoria profesional abarca posiciones de responsabilidad en industrias manufactureras, textiles, agroindustriales y de producción de bienes de consumo.

Se ha desempeñado como Jefe de Mantenimiento en Brightstar Fueguina, Supervisor de Mantenimiento en Philips FAPESA, Responsable de Planta en Australtex, Subjefe

CURSO :

MONTAJE Y AJUSTE DE UNIONES BRIDADAS CON JUNTA QUE RETIENEN PRESIÓN



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

de Cosecha y Transporte en Ledesma, y Mecánico de Inyectoras PET en ACSUR, desarrollando competencias en mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo, optimización de procesos y gestión de recursos operativos.

En el ámbito académico, ejerce la docencia en el CENT 35 “Prof. Julián Godoy” de Río Grande y en la Universidad Tecnológica Nacional de Tierra del Fuego, contribuyendo a la formación técnica y profesional de nuevas generaciones de especialistas.

Su experiencia combina conocimientos técnicos, gestión de mantenimiento y capacitación, aportando una visión práctica e integral de los procesos industriales y la mejora continua de las operaciones.